

SANPO SEIKI

n・ECO

Press
10 2012
月号



がんばろう!! 日本

長年にわたり使用した工作機械を機能・精度から外観まで見違えるように
リニューアルする三宝精機工業のオーバーホールは、幅広い経験と磨き上げられた
技術に支えられています。業務に次かせない国内外さまざまなメーカーの工作機械を、
お客様のご要望を最大限に生かしてオーバーホールする工程をご紹介します。

オーバーホールの
舞台裏



三宝精機工業株式会社
www.sanpo-seiki.com

世界No.1の研削盤メーカー Fritz STUDER社円筒研削盤の機能・精度・外観を徹底的にオーバーホール

世界No.1の研削盤メーカーとして知られるスイスのFritz STUDER社。

三宝精機工業はこのFritz STUDER社製品のオーバーホール、NCLレトロフィット、NCLリブレースを数多く手掛けています。


お客様それぞれの用途とご希望をしっかりと伺いした上で、熟練の技術者が作業し、確かな機能、精度を実現。テスト、調整を経て据付までを責任を持って承ります。

国内・国外メーカーを問わず、オーバーホールを手がけた製品に対してはすべて新規購入と同様に1年間の保証をお付けしています。


1 現状分析
対象となる工作機械の現状を確認・分析します。





4 解体(バラシ)
パーツを取り外し、分解します。




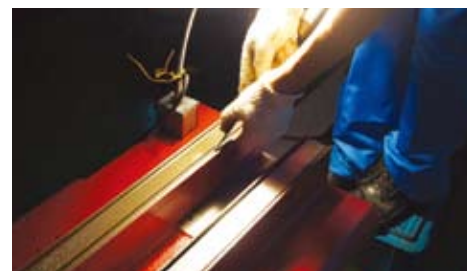

5 洗浄
高圧洗浄機やブラシによる手洗い等で各部分の汚れや油等を落とします。




7 塗装
塗装除去、錆落とし、パテ埋め、錆止め等の後、最後に吹付けによる塗装を行います。(色指定可能)



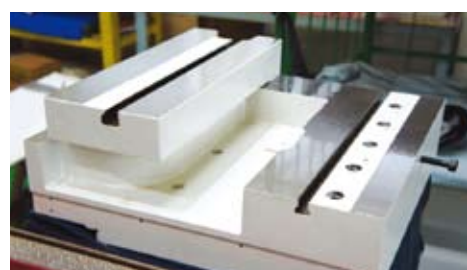

8 摺り合せ
摺動面を加工(研削仕上げ)した後、きさげ加工による摺り合せ作業を行います。


10 組み付け
取り外したパーツを元通りに正確に組み付けます。





2 プランニング仕様打ち合わせ
用途とご希望を伺い、オーバーホールの仕様を決めます。

6 部品チェック 部品立会
各部品の状況を確認し、交換部品をリストアップします。




9 芯出し
主軸と他の軸との高さ等の調整を行います。




3 搬入(お預り)
工作機械をお預かりし、作業をする弊社作業場へと移動します。

